

Ref. Prod.	TN480-000
Cat. de Seguridad	S1 PS FO SR
Tallas	36 - 48
Peso (talla 42)	525 g
Forma	A
Horma (36-39)	10,5
Horma (40-48)	11

Descripción del modelo: Zapato en tejido muy transpirable, color azul/azul marino, con forro en tejido **TRAI-Tex** 100% poliéster, antiestático, antishock, antideslizante, con lámina anti penetración, no metálica **APT PLUS - NINGUNA PERFORACIÓN**

Características: **METAL FREE.** Plantilla **EVANIT**, con especial mezcla de EVA y nitrilo, de gran confort y espesor variable. Termoformada, perforada y forrada con tejido muy transpirable. Antiestática gracias a un tratamiento especial de la superficie y a costuras realizadas con hilos conductores

Usos recomendados: Construcción, trabajos de manutención, industria en general

Modo de conservación del calzado: Mantenerlo siempre limpio y dejarlo secar en sitio ventilado lejos de fuentes de calor. Se recomienda de no usar por mucho tiempo y repetidamente en presencia de agentes orgánicos, herbicidas o plaguicidas, ácidos fuertes o temperaturas extremas. Evitar la inmersión completa en agua de playa, en barro, hidrato de cal o cemento mezclado con agua



MATERIALES / ACCESORIOS

Calzado completo	Protección de los dedos: puntera FIBERGLASS CAP , no metálica en fibra de vidrio más ligera resistente:	5.3.2.6 5.3.2.7	Resistencia a los choques (altura libre después del choque)	mm	15	≥ 14
	resistente: a los choques hasta 200 J a la compresión hasta 1500 Kilos		Resistencia a la compresión (altura libre después de la compresión)			
	Plantilla antiperforante: en Tejido multistrato alta tenacidad, resistente a la penetración, ninguna perforación , con baja resistencia eléctrica	6.2.1	Resistencia a la perforación (requisito PS con clavo Ø 3,0 mm)	N	A 1100 N	≥ 1100
	Calzado antiestático: fondo/suela con capacidad de disipación de las cargas electroestáticas	6.2.2.2	Resistencia eléctrica - en ambiente húmedo - en ambiente seco	MΩ	63,31	$\geq 0,1$
	Sistema antishock	6.2.4	Absorción de energía en el tacón	J	27	≥ 20
Empeine	Tejido muy transpirable, color azul/azul marino	5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cm ² h	> 2,9	$\geq 0,8$
Forro	Tejido, transpirable, resistente a la abrasión, color negro	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cm ² h	> 4,1	≥ 2
Anterior	Espesor 1,2 mm	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cm ² h	> 47,2	≥ 20
Forro	Tejido TRAI-Tex , tridimensional, transpirable, resistente a la abrasión, color gris	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cm ² h	> 9,4	≥ 2
Posterior	Espesor 1,2 mm	5.8.4	Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen)	mm ³	98	≤ 150
Piso / Suela	Poliuretano bidensidad, con baja resistencia eléctrica, directamente inyectado al empeine: Borde de la suela: color negro, de tipo antideslizante, resistente a la abrasión, a los aceites minerales y a los ácidos débiles. Suela: abrasión, a los aceites minerales y a los ácidos débiles. Entresuela: color gris, baja densidad, cómoda y antishock. Coeficiente de adherencia del borde de la suela (resistencia al deslizamiento)	5.8.5 5.8.7 6.4.2 5.3.5.2 6.2.10	Resistencia a las flexiones (dilatación de la grieta) Resistencia al despegue de la suela/entresuela Resistencia a los hidrocarburos (variación de volumen ΔV) cerámica + solución detergente – punta (inclinación 7°) cerámica + solución detergente – tacos (inclinación 7°) SR : cerámica + glicerina – punta (inclinación 7°) SR : cerámica + glicerina – tacos (inclinación 7°)	mm N/mm % mm mm %	4 4,1 8 0,36 0,36 0,32 0,28	≤ 4 ≥ 3 ≤ 12 $\geq 0,36$ $\geq 0,31$ $\geq 0,22$ $\geq 0,19$

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

	Párrafo EN ISO 20345:2022	Descripción	Unidad de medida	Resultado obtenido	Requisito
Calzado completo	5.3.2.6 5.3.2.7	Resistencia a los choques (altura libre después del choque) Resistencia a la compresión (altura libre después de la compresión)	mm	15,5	≥ 14
Plantilla antiperforante:	6.2.1	Resistencia a la perforación (requisito PS con clavo Ø 3,0 mm)	N	A 1100 N	≥ 1100
Calzado antiestático:	6.2.2.2	Resistencia eléctrica - en ambiente húmedo - en ambiente seco	MΩ	63,31	$\geq 0,1$
Sistema antishock	6.2.4	Absorción de energía en el tacón	J	27	≥ 20
Empeine	5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cm ² h	> 2,9	$\geq 0,8$
Forro	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cm ² h	> 4,1	≥ 2
Anterior	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cm ² h	> 47,2	≥ 20
Forro	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cm ² h	> 9,4	≥ 2
Posterior	5.8.4	Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen)	mm ³	98	≤ 150
Piso / Suela	5.8.5 5.8.7 6.4.2 5.3.5.2 6.2.10	Resistencia a las flexiones (dilatación de la grieta) Resistencia al despegue de la suela/entresuela Resistencia a los hidrocarburos (variación de volumen ΔV) cerámica + solución detergente – punta (inclinación 7°) cerámica + solución detergente – tacos (inclinación 7°) SR : cerámica + glicerina – punta (inclinación 7°) SR : cerámica + glicerina – tacos (inclinación 7°)	mm N/mm % mm mm %	4 4,1 8 0,36 0,36 0,32 0,28	≤ 4 ≥ 3 ≤ 12 $\geq 0,36$ $\geq 0,31$ $\geq 0,22$ $\geq 0,19$