

Ref. Prod.	TN220-000
Cat. de Seguridad	S1 P SRC
Tallas	36 - 48
Peso (talla 42)	535 g
Forma	A
Horma (36-39)	10,5
Horma (40-48)	11

**Descripción del modelo:** Zapato en microfibra transpirable, color gris/negro, con forro en tejido **TRAI-Tex** 100% poliéster, antiestático, antishock, antideslizante, con lámina anti penetración, no metálica **APT Plate – NINGUNA PERFORACIÓN**

**Características:** **METAL FREE.** Plantilla **EVANIT**, con especial mezcla de EVA y nitrilo, de gran confort y espesor variable. Termoformada, perforada y forrada con tejido muy transpirable. Antiestática gracias a un tratamiento especial de la superficie y a costuras realizadas con hilos conductores. **Protección antiabrasión de la punta**

**Usos recomendados:** Almacenes, sector transporte, la industria en general

**Modo de conservación del calzado:** Mantenerlo siempre limpio y dejarlo secar en sitio ventilado lejos de fuentes de calor. Se recomienda de no usar por mucho tiempo y repetidamente en presencia de agentes orgánicos, herbicidas o plaguicidas, ácidos fuertes o temperaturas extremas. Evitar la inmersión completa en agua de playa, en barro, hidrato de cal o cemento mezclado con agua

### MATERIALES / ACCESORIOS

<b>Calzado completo</b>	<b>Protección de los dedos:</b> puntera <b>FIBERGLASS CAP</b> , no metálica en fibra de vidrio más ligera resistente:	5.3.2.3 a los choques hasta 200 J a la compresión hasta 1500 Kilos	Resistencia a los choques (altura libre después del choque)	mm	<b>16</b>	$\geq 14$
	<b>Plantilla antiperforante:</b> en <b>Tejido</b> multistrato alta tenacidad, resistente a la penetración, <b>ninguna perforación</b>		5.3.2.4 Resistencia a la compresión (altura libre después de la compresión)			
<b>Empeine</b>	<b>Calzado antiestático:</b> fondo/suela con capacidad de disipación de las cargas electroestáticas	6.2.1	Resistencia a la perforación	N	<b>A 1100 N</b>	$\geq 1100$
	<b>Sistema antishock</b>	6.2.2.2	Resistencia eléctrica - en ambiente húmedo - en ambiente seco	MΩ	<b>71</b>	$\geq 0.1$
<b>Empeine</b>	Microfibra, transpirable, couleur gris/negro épaisseur 1,6 mm	5.4.6	Absorción de energía en el tacón Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h	<b>&gt; 3,5</b>	$\geq 0,8$
<b>Empeine</b>	Microfibra, transpirable, couleur negro épaisseur 1,6 mm	5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h	<b>&gt; 1,8</b>	$\geq 0,8$
<b>Forro</b>	Tejido <b>TRAI-Tex</b> , tridimensional, transpirable, resistente a la abrasión, color negro	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	<b>&gt; 4,1</b>	$\geq 2$
<b>Posterior</b>	Espesor 1,2 mm		Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq	<b>&gt; 47,2</b>	$\geq 20$
<b>Piso / Suela</b>	<b>Poliuretano antiestático bidensidad, directamente inyectado al empeine:</b> Borde de la color negro, de tipo antideslizante, resistente a la abrasión, a los aceites minerales y a los ácidos débiles. Suela: abrasión, a los aceites minerales y a los ácidos débiles. Entresuela: color color gris, baja densidad, cómoda y antishock. Coeficiente de adherencia del borde de la suela	5.8.3 5.8.4 5.8.6 6.4.2 5.3.5	Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen) Resistencia a las flexiones (dilatación de la grieta) Resistencia al despegue de la suela/entresuela Resistencia a los hidrocarburos (variación de volumen $\Delta V$ ) SRA : cerámica + solución detergente – planta SRA : cerámica + solución detergente – tacos (inclinación 7°) SRB : acero + glicerina – planta SRB : acero + glicerina – tacos (inclinación 7°)	mm <sup>3</sup> mm N/mm %	<b>98</b> <b>4</b> <b>4,1</b> <b>8</b> <b>0,33</b> <b>0,30</b> <b>0,18</b> <b>0,15</b>	$\leq 150$ $\leq 4$ $\geq 3$ $\leq 12$ $\geq 0,32$ $\geq 0,28$ $\geq 0,18$ $\geq 0,13$

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

	Párrafo EN ISO 20345:2011	Descripción	Unidad de medida	Resultado obtenido	Requisito
<b>Calzado completo</b>	5.3.2.3 a los choques hasta 200 J a la compresión hasta 1500 Kilos	Resistencia a los choques (altura libre después del choque)	mm	<b>16</b>	$\geq 14$
	5.3.2.4 Resistencia a la compresión (altura libre después de la compresión)	Resistencia a la compresión (altura libre después de la compresión)	mm	<b>19,5</b>	$\geq 14$
<b>Empeine</b>	6.2.1	Resistencia a la perforación	N	<b>A 1100 N</b>	$\geq 1100$
	6.2.2.2	Resistencia eléctrica - en ambiente húmedo - en ambiente seco	MΩ	<b>71</b>	$\geq 0.1$
	6.2.4	Absorción de energía en el tacón Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	J	<b>35</b>	$\geq 20$
<b>Empeine</b>	5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h	<b>&gt; 3,5</b>	$\geq 0,8$
<b>Empeine</b>	5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h	<b>&gt; 1,8</b>	$\geq 0,8$
<b>Forro</b>	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	<b>&gt; 4,1</b>	$\geq 2$
<b>Posterior</b>		Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq	<b>&gt; 47,2</b>	$\geq 20$
<b>Piso / Suela</b>	5.8.3 5.8.4 5.8.6 6.4.2 5.3.5	Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen) Resistencia a las flexiones (dilatación de la grieta) Resistencia al despegue de la suela/entresuela Resistencia a los hidrocarburos (variación de volumen $\Delta V$ ) SRA : cerámica + solución detergente – planta SRA : cerámica + solución detergente – tacos (inclinación 7°) SRB : acero + glicerina – planta SRB : acero + glicerina – tacos (inclinación 7°)	mm <sup>3</sup> mm N/mm %	<b>98</b> <b>4</b> <b>4,1</b> <b>8</b> <b>0,33</b> <b>0,30</b> <b>0,18</b> <b>0,15</b>	$\leq 150$ $\leq 4$ $\geq 3$ $\leq 12$ $\geq 0,32$ $\geq 0,28$ $\geq 0,18$ $\geq 0,13$

