



Ref. Prod.	FW670-000
Cat. de Seguridad	S3S CI SC FO SR
Tallas	36 - 48
Peso (talla 42)	540 g
Forma	A
Horma	11

**Descripción del modelo:** Zapato en piel hidrófuga y tejido transpirable, color negro, con forro en tejido **SANY-DRY®**, antiestático, antishock, antideslizante, con lámina anti penetración, no metálica **APT PLUS - NINGUNA PERFORACIÓN**

**Características:** METAL FREE. Plantilla **EVANIT**, con especial mezcla de EVA y nitrilo, de gran confort y espesor variable. Termoformada, perforada y forrada con tejido muy transpirable. Antiestática gracias a un tratamiento especial de la superficie y a costuras realizadas con hilos conductores. Suela de PU bidensidad de estilo agresivo. El perfil de la suela sobresale en la zona del tacón y de la punta, para ofrecer una mayor resistencia a la abrasión.

**Usos recomendados:** Construcción, trabajos de manutención, industria en general

**Modo de conservación del calzado:** Mantenerlo siempre limpio y dejarlo secar en sitio ventilado lejos de fuentes de calor. Se recomienda de no usar por mucho tiempo y repetidamente en presencia de agentes orgánicos, herbicidas o plaguicidas, ácidos fuertes o temperaturas extremas. Evitar la inmersión completa en agua de playa, en barro, hidrato de cal o cemento mezclado con agua

### MATERIALES / ACCESORIOS

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

		Párrafo EN ISO 20345:2022	Descripción	Unidad de medida	Resultado obtenido	Requisito
Calzado completo	<b>Protección de los dedos:</b> puntera no metálica en fibra de vidrio más ligera resistente: a los choques hasta 200 J a la compresión hasta 1500 Kilos	5.3.2.6	Resistencia a los choques (altura libre despues del choque)	mm	14,5	≥ 14
		5.3.2.7	Resistencia a la compresión (altura libre despues de la compresión)	mm	15	≥ 14
		6.2.1	Resistencia a la perforación (requisito <b>PS</b> con clavo Ø 3,0 mm)	N	A 1100 N Ninguna perforación	≥ 1100
	<b>Plantilla antiperforante:</b> en <b>Tejido</b> multistrato alta tenacidad, resistente a la penetración, <b>ninguna perforación</b>	6.2.1				
	<b>Calzado antiestático:</b> fondo/suela con capacidad de disipación de las cargas electroestáticas	6.2.2.2	Resistencia eléctrica - en ambiente húmedo - en ambiente seco	MΩ MΩ	12,59 43,17	≥ 0.1 ≤ 1000
Empeine	<b>Sistema antishock</b> <b>Aislamiento del frío</b>	6.2.4	Absorción de energía en el tacón	J	6	≥ 20
		6.2.3.2	Aislamiento del frío (disminición temp. despues de 30' a -17 °C)	°C	26	≤ 10
	Piel hidrófuga, color negro Espesor 1,6/1,8 mm	5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	> 5,2	≥ 0,8
			Coefficiente de permeabilidad	mg/cmq	> 43,9	> 15
		6.3	Absorción de agua Penetración de agua		17% 0,0 g	≤ 30% ≤ 0,2 g
Empeine	Tejido hidrófugo, transpirable, color negro	5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	> 2,2	≥ 0,8
			Coefficiente de permeabilidad	mg/cmq	> 19,8	> 15
		6.3	Absorción de agua Penetración de agua		13% 0,0 g	≤ 30% ≤ 0,2 g
	<b>Forro</b> <b>Anterior</b>	5.5.4	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	> 20,9	≥ 2
			Coefficiente de permeabilidad	mg/cmq	> 169	≥ 20
<b>Forro</b> <b>Posterior</b> <b>Piso / Suela</b>	Tejido <b>SANY-DRY®</b> , transpirable, resistente a la abrasión, color negro	5.5.4	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	> 22	≥ 2
	Espesor 1,2 mm		Coefficiente de permeabilidad	mg/cmq	> 177,9	≥ 20
	Poliuretano antiestático bidensidad, directamente inyectado al empeine:	5.8.4	Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen)	mm³	126	≤ 150

Borde de la	color negro, de tipo antideslizante, resistente a la	5.8.5	Resistencia a las flexiones (dilatación de la grieta)	mm	<b>2,1</b>	≤ 4
Suela:	abrasión, a los aceites minerales y a los ácidos débiles.	5.8.7	Resistencia al despegue de la suela/entresuela	N/mm	<b>4,2</b>	≥ 3
Entresuela:	color negro, baja densidad, cómoda y antishock.	6.4.2	Resistencia a los hidrocarburos (variación de volumen $\Delta V$ )	%	<b>5</b>	≤ 12
Coeficiente de adherencia del borde de la suela (resistencia al deslizamiento)		5.3.5.2	cerámica + solución detergente – punta (inclinación 7°)		<b>0,41</b>	≥ 0,36
			cerámica + solución detergente – tacos (inclinación 7°)		<b>0,35</b>	≥ 0,31
		6.2.10	SR : cerámica + glicerina – punta (inclinación 7°)		<b>0,24</b>	≥ 0,22
			SR : cerámica + glicerina – tacos (inclinación 7°)		<b>0,21</b>	≥ 0,19