

GUANTE JUBA - MT180 POWER CUT

Piel flor cabra con refuerzo en piel de serraje vacuno y búfalo con manguito y puño elástico interior. Protección anticorte por sierra de cadena en dorso y dedos.



NORMATIVA



GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Trabajos con motosierras

CARACTERÍSTICAS

- Piel de calidad extra, excelente tacto.
- Repelencia al agua, tratamiento hidrofugado.
- Refuerzo de piel en dorso, refuerzo interior de 16 capas de diferentes tejidos sintéticos.
- Palma con interior de Kevlar y refuerzo de búfalo.
- Puño elástico de nylon interior y cierre de velcro en manguito para mayor ajuste. Cosido con hilo para-aramida (Kevlar).
- Protección en ambas manos.
- Certificado bajo la normativa EN381-7:1999 protección contra el corte por sierras de cadena en clase 2 (velocidad de la cadena 24 m/s).
- Bolsa neutra individual.

MATERIALES	COLOR	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Piel	Beige / Marrón	XXL - 36 cm	11/XXL	1 pares/paquete 50 pares/caja

NORMATIVAS

EN381-7:1999



Class 2

EN 381-7:1999



CLASE X

Los niveles mínimos exigidos para la norma EN388 son los que se indican a continuación:

Resistencia a la abrasión **2**

Resistencia al corte **1**

Resistencia al rasgado **2**

Resistencia a la perforación **2**

La protección contra el corte por sierras de cadena debe evaluarse con las siguientes velocidades de cadena.

Clase	Velocidad
0	16 m/s
1	20 m/s
2	24 m/s
3	28 m/s

EN 388:2016+A1:2018



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos trece años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.

EN 388:2016

ABCDEF

EN 388:2016
+A1:2018

ABCDEF

- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30