

## GUANTES DE PVC JUBA - DM3 JUBA

Guante de Nylon® 100% sin costuras con puntos de PVC en la palma



### NORMATIVA



### GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Limpieza y servicios públicos.
- Logística y transporte.
- Operaciones mecánicas ligeras.
- Manejo de piezas pequeñas.

### CARACTERÍSTICAS

- Muy ergonómicos y óptimo ajuste a la mano, mejor que el tradicional guante de algodón.
- No desprende pelusa.
- Tecnología 'pre-steam', que permite que el guante mantenga su forma original después de lavado.
- Mayor agarre y resistencia a la abrasión por los puntos de PVC.

| COLOR  | GRUESO   | LARGO                                             | TALLAS                     | EMBALAJE                           |
|--------|----------|---------------------------------------------------|----------------------------|------------------------------------|
| Blanco | Galga 13 | S - 23 cm<br>M - 24 cm<br>L - 25 cm<br>XL - 26 cm | 7/S<br>8/M<br>9/L<br>10/XL | 12 pares/paquete<br>240 pares/caja |

NORMATIVAS

EN 388:2016+A1:2018



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos trece años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.

EN 388:2016

ABCDEF

EN 388:2016  
+A1:2018

ABCDEF

- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

| En388:2016 niveles de prestaciones             | 1   | 2   | 3    | 4    | 5  |
|------------------------------------------------|-----|-----|------|------|----|
| 6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)         | 100 | 500 | 2000 | 8000 | -  |
| 6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice) | 1,2 | 2,5 | 5    | 10   | 20 |
| 6.4 resistencia al rasgado (newtons)           | 10  | 25  | 50   | 75   | -  |
| 6.5 resistencia a la perforación (newtons)     | 20  | 60  | 100  | 150  | -  |

| Eniso13997:1999 niveles de prestaciones | A | B | C  | D  | E  | F  |
|-----------------------------------------|---|---|----|----|----|----|
| 6.3 tdm: resistencia al corte (newtons) | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |