

Línea **ALIMENTACIÓN**



www.panter.es

CHACINERO TOTALE S2 BLANCO 269



PIEL FLOR NATURAL
1ª Calidad
Hidrogugada



PUNTERA PLÁSTICA
Anti-impactos
200J



SUELA
PU + TPU



PLANTILLA ANTIESTÁTICA
Antibacteriana
Antihongos

Tel: (+34) 965 310 613
Fax: (+34) 965 312 185

Camino Los Clérigos - Apdo. 9
03360 CALLOSA DE SEGURA
Alicante - ESPAÑA

www.panter.es
panter@panter.es



CHACINERO TOTALE S2 BLANCO 269

ED. 20250214

DATOS TÉCNICOS

Norma	EN ISO 20345:2011
	EN ISO 20345:2022
Nivel de protección	S2+CI+SRC
	S2+FO+CI+SC+SR
Clase	I
Categoría	II
Tallas (Continental)	35-48
Color	Blanco
Diseño / Tipo	Zapato / Tipo A
Resistencia eléctrica	Antiestático
Cierre	Elástico interior fijo

DESCRIPCIÓN DE COMPONENTES

Material de corte	Piel flor natural 1ª calidad hidrofugada
Puntera de seguridad	Plástica "Fiberplast" 200 J
Planta antiperforación	No presenta
Suela	PU + TPU
Forro	Textil de alta resistencia
Plantilla interior	Antiestática, antibacteriana y antihongos
Unión corte - piso	Inyección directa al corte

PANTER technology
Vibatech
PROTECCIÓN ANTIMICROBIANA

PANTER
Metal Free
SIN COMPONENTES METÁLICOS

PANTER technology
Optimal Sole
MAYOR AMORTIGUACIÓN Y ESTABILIDAD



PANTER technology
Hidrogrip
GRAN RESISTENCIA A LA HIDRÓLISIS

Tel: (+34) 965 310 613
Fax: (+34) 965 312 185

Camino Los Clérigos - Apdo. 9
03360 CALLOSA DE SEGURA
Alicante - ESPAÑA

www.panter.es
panter@panter.es

Devuélvenos tu calzado usado de Panter® para darle una nueva vida.



Escanea para
+ info



Uno de los mayores retos que tiene el planeta en la actualidad es disminuir los residuos que producimos por persona y año.

En 2015, la Asamblea General de las Naciones Unidas marcó 17 objetivos de desarrollo sostenible para la Agenda 2030 que pretenden la igualdad entre personas, proteger el planeta y asegurar la prosperidad.

Proceso de reciclado amparado bajo la ley 7/2022 del 8 de abril de 2022.

Proceso de reciclado auditado por Altran Innovación S.L. - Capgemini Engineering.

En Panter® estamos comprometidos con la sostenibilidad, es por ello que ofrecemos a usuarios, distribuidores y clientes la posibilidad de darle una segunda o tercera vida al calzado Panter®.

Somos capaces de convertir los calzados Panter® mediante un proceso de reciclado, una vez terminada su vida útil, en otras materias secundarias para reintroducirlas en la cadena productiva y así reducir la cantidad de residuos enviados a vertederos e incineradoras, que tanto daño nos hacen a los seres humanos y al planeta.

Hay que evitar desechar los zapatos a la basura, porque una vez que están ahí filtran plásticos, metales pesados y otros químicos tóxicos al medio ambiente. Tardando hasta 200 años en descomponerse.

El objetivo de Recicla Panter® con la valoración material del calzado usado es reducir residuos así como, reducir gases de efecto invernadero.

+ Información en web (<https://bit.ly/3KKA3m6>) y escaneando el QR superior.



Medical PANTER®
CALZADO PROFESIONAL PERSONALIZADO

+ info llamando al +34 965 310 613 - Resp. Dept. Rosa Bravo



Calzado profesional personalizado

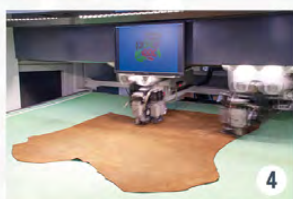
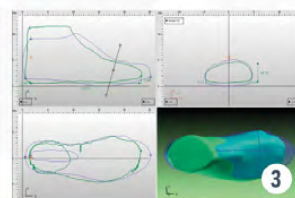
Fabricación 100% adaptada a su patología

El servicio MEDICAL PANTER ofrece soluciones a aquellos trabajadores con patologías diagnosticadas, que necesitan un calzado profesional personalizado para desempeñar su trabajo, manteniendo así una uniformidad total

• CORRECCIÓN DE LAS ALTERACIONES MORFOESTÁTICAS DEL PIE: PIE PLANO, PIE CAVO, PIE VALGO, PIE ADUCTO, DISMETRÍAS, PIE DIABÉTICO, ALERGIAS, ETC.

• TRATAMIENTO Y/O ALIVIO DE PATOLOGÍAS QUE CURSAN CON DOLOR: TALALGIA, METATARSALGIA, FASCITIS PLANTAR, ESPOLÓN CALCÁNEO, SESAMOIDITIS, ETC.

• COMPENSACIÓN Y REDISTRIBUCIÓN DE LAS PRESIONES PLANTARES PARA FAVORECER LA MARCHA MEDIANTE ALZAS O PLANTILLAS ORTOPÉDICAS.



La seguridad en el trabajo no es una opción, es un derecho

tecnología **PANTER**
Vibatech

PROTECCIÓN ANTIVIRUS Y ANTIBACTERIAS

**NO ES UN LUJO,
SINO UNA NECESIDAD**

INDICADO PARA:

- Hoteles
- Restauración
- Alimentación
- Limpieza
- Hospitales
- Clínicas
- Laboratorios



AGENTE
ANTIMICROBIANO
INTEGRADO EN EL
POLÍMERO DE LA
SUELA

**NO
MIGRA**

IDÓNEO PARA
ÁMBITOS
ALIMENTARIOS,
LIMPIEZA Y
SANITARIO

EFFECTIVO
CONTRA MÁS DE 50
ESPECIES DE
BACTERIAS Y VIRUS
ENCAPSULADOS
COMO EL
SARS-COV-2

PREVIENE LA
CONTAMINACIÓN
CRUZADA Y
DISEMINACIÓN DE
ORGANISMOS Y
PATÓGENOS

Antiviral Test Certificate
ISO 21702:2019

Antimicrobial Test Certificate
ISO 22196:2011



BENEFICIOS PARA EL USUARIO

- **ELIMINA MÁS DE 50 ESPECIES DE BACTERIAS** (MRSA, Ecoli, Campylobacter, Legionella, Salmonella...) **Y VIRUS ENCAPSULADOS COMO EL SARS-COV-2.**
- **EFFECTIVIDAD ANTE EL SARS-COV-2 TESTADA EN LABORATORIO.**
- **DISMINUYE LA CARGA VIRAL HASTA UN 99% EN TAN SOLO 6H.**
- **TECNOLOGÍA BASADA EN IONES DE PLATA.**
- **PROPIEDADES ANTIMICROBIANAS ACTIVAS DURANTE TODA LA VIDA ÚTIL DEL CALZADO, NO MIGRA.**

tecnología **PANTER**

Optimal Sole

MAYOR AMORTIGUACIÓN Y ESTABILIDAD

NUEVO DESARROLLO DE SUELA CON MAYOR AMORTIGUACIÓN Y RETORNO DE ENERGÍA

APORTA MAYOR

Amortiguación

APORTA MAYOR

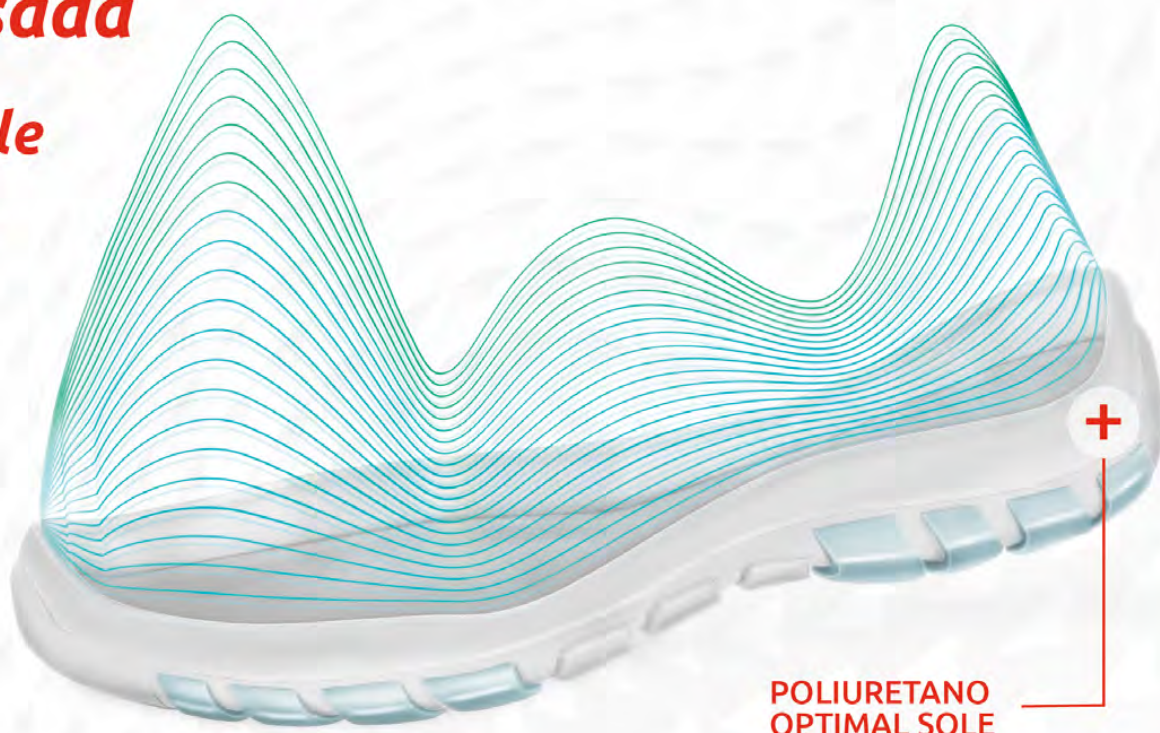
Estabilidad en la pisada

MÁS

Flexible

MÁS

Ligero



POLIURETANO
OPTIMAL SOLE

BENEFICIOS PARA EL USUARIO

- Transforma la energía cinética de cada paso en impulso para el siguiente.
- Mejora el confort en:

Reparto óptimo de las presiones plantares.

Menor fatiga muscular.

Reducción del dolor lumbar.

Menor riesgo de lesiones.

tecnología **PANTER**

Hidrogrip



GRAN RESISTENCIA A LA HIDRÓLISIS

NUEVA FORMULACIÓN

RESISTENTE A:

- Productos químicos
- Agentes alimentarios
- Hidrólisis
- Bacterias



Aditivado con:

tecnología **PANTER**

Vibatech

PROTECCIÓN ANTIVIRUS Y ANTIBACTERIAS

ISO 21702:2019

Antiviral Test Certificate

ISO 22196:2011

Antimicrobial Test Certificate

BENEFICIOS PARA EL USUARIO

- Elevada resistencia a la hidrólisis
- Extremadamente ligero
- Resistente a los agentes de la industria alimentaria
(Aceites, grasas, sangre...)
- Gran resistencia a productos químicos (Lejía, amoníaco...)
- Aditivado con Vibatech, más del 99% de protección contra
más de 50 especies de bacterias y virus.

certificado

Oeko-Tex

TEXTILES EXENTOS DE SUSTANCIAS NOCIVAS

CONTROL DE SUSTANCIAS NOCIVAS



**TODOS LOS
CALZADOS PANTER
ESTÁN FABRICADOS
CON TEXTILES
HIPOALERGÉNICOS**

Antibacterias y antihongos
100% Transpirables
Ecológicos y reciclables
Alta durabilidad
Incremento del confort

BENEFICIOS PARA EL USUARIO

Todos los tejidos empleados en los calzados PANTER tienen Certificado OEKO-TEX Standard 100 (textiles de Confianza). Este certificado avala que los textiles utilizados están exentos de sustancias que puedan ser nocivas para las personas o el medio ambiente.

Todos los materiales empleados han sido tratados para evitar la proliferación de bacterias y de hongos que puedan ocasionar infecciones causantes de malos olores o problemas en la piel.

tecnología **PANTER**

Metal Free

LIBRE DE COMPONENTES METÁLICOS

VENTAJAS

• 40% MÁS LIGERO

Con plantilla y puntera no metálicas se consigue un peso inferior que cuando es metálica, esto aporta mayor comodidad y alivio al pie.

• 50% MÁS FLEXIBLE

Con una plantilla no metálica se consigue un calzado más flexible y cómodo, teniendo en cuenta un factor tan importante como la flexión natural del pie.

• 100% CALZADO METAL FREE

El calzado MetalFree de PANTER está libre de componentes metálicos tanto en el interior (planta antiperforación textil, puntera anti-impactos composite) como en el exterior (ojetes textiles o plásticos, adornos no metálicos, etc...)

• MAYOR AISLAMIENTO TÉRMICO

Los metales no son buenos aislantes térmicos, en cambio los composites y la fibra de vidrio consigues una importante mejora en el aislamiento térmico, evitando la conducción del calor y el frío.

• AMAGNÉTICA

Al estar fabricada con materiales no metálicos se consigue un zapato amagnético, de forma que no se detecta en arcos de detección de metales.

• ANTIESTÁTICO

También se consigue un zapato sin electricidad estática, aumentando así el confort del usuario.

• RESPUESTA AL APLASTAMIENTO

Otra característica muy importante es la respuesta del material tras un impacto. Este tipo de materiales a diferencia del acero, recuperan su forma tras el impacto gracias a la memoria elástica. Esto es muy importante en caso de atrapamiento ya que de esta forma se facilita la extracción del pie.

• RESISTENTE A LA CORROSIÓN

Al no ser un material metálico no existe riesgo de oxidación.