

Ref. Prod.	78400-N00
Cat. de Seguridad	S1PS FO SR
Tallas	35 - 48
Peso (talla 42)	530 g
Forma	A
Horma	11

**Descripción del modelo:** Zapato en tejido transpirable y piel serraje, color negro, con forro en tejido **SANY-DRY®**, antiestático, antishock, antideslizante, con lámina anti penetración, no metálica **APT PLUS - NINGUNA PERFORACIÓN**

**Características:** Plantilla **FOOT-PAD**, extremadamente suave y cómoda. Gracias al poliuretano de muy baja densidad, se auto modela, permitiendo una correcta distribución del peso corporal y dando una sensación de confort inmediata. La elevada capacidad de absorción de impactos se logra con un material de alta resiliencia y un perfecto espesamiento en el centro del tacón. Suela perfumada

**Usos recomendados:** Almacenes, sector transporte, la industria en general

**Modo de conservación del calzado:** Mantenerlo siempre limpio y dejarlo secar en sitio ventilado lejos de fuentes de calor. Se recomienda de no usar por mucho tiempo y repetidamente en presencia de agentes orgánicos, herbicidas o plaguicidas, ácidos fuertes o temperaturas extremas. Evitar la inmersión completa en agua de playa, en barro, hidrato de cal o cemento mezclado con agua

## MATERIALES / ACCESORIOS

<b>Calzado completo</b>	<b>Protección de los dedos:</b> puntera en <b>ALUMINIUM</b> resistente: a los choques hasta 200 J a la compresión hasta 1500 Kilos	5.3.2.6	Resistencia a los choques (altura libre después del choque)	mm	<b>15,5</b>	≥ 14
	<b>Plantilla antiperforante:</b> en <b>Tejido</b> multistrato alta tenacidad, resistente a la penetración, <b>ninguna perforación</b>	5.3.2.7	Resistencia a la compresión (altura libre después de la compresión)	mm	<b>20,5</b>	≥ 14
	<b>Calzado antiestático:</b> fondo/suela con capacidad de disipación de las cargas electroestáticas	6.2.1	Resistencia a la perforación (requisito <b>PS</b> con clavo Ø 3,0 mm)	N	<b>A 1100 N</b>	≥ 1100
		6.2.2.2	Resistencia eléctrica - en ambiente húmedo - en ambiente seco	MΩ	<b>57,31</b>	≥ 0,1
	<b>Sistema antishock</b>	6.2.4	Absorción de energía en el tacón	J	<b>35</b>	≥ 20
<b>Empeine</b>	Tejido transpirable, color negro	5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	<b>&gt; 2,5</b>	≥ 0,8
<b>Empeine</b>	Piel serraje, color negro Espesor 1,8/2,0 mm	5.4.6	Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq	<b>&gt; 21,3</b>	> 15
<b>Forro</b>	Tejido, transpirable, resistente a la abrasión, color negro	5.5.4	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	<b>&gt; 84,7</b>	≥ 2
<b>Anterior</b>	Espesor 1,2 mm		Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq	<b>&gt; 677,4</b>	≥ 20
<b>Forro</b>	Tejido <b>SANY-DRY®</b> , transpirable, resistente a la abrasión, color amarillo	5.5.4	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	<b>&gt; 64,4</b>	≥ 2
<b>Posterior</b>	Espesor 1,2 mm		Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq	<b>&gt; 515,4</b>	≥ 20
<b>Piso / Suela</b>	Poliuretano/TPU, <b>con gránulos de caucho reciclado</b> , antiestático, directamente inyectado al empeine:  Borde de la Suela: TPU, color transparente, de tipo antideslizante, resistente a la abrasión, a los aceites minerales y a los ácidos débiles Entresuela: Poliuretano, color negro, baja densidad, cómoda y antishock Coeficiente de adherencia del borde de la suela (resistencia al deslizamiento)	5.8.4 5.8.5 5.8.7 6.4.2 5.3.5.2 6.2.10	Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen) Resistencia a las flexiones (dilatación de la grieta) Resistencia al despegue de la suela/entresuela Resistencia a los hidrocarburos (variación de volumen ΔV) cerámica + solución detergente – punta (inclinación 7°) cerámica + solución detergente – tacos (inclinación 7°) SR : cerámica + glicerina – punta (inclinación 7°) SR : cerámica + glicerina – tacos (inclinación 7°)	mm <sup>3</sup> mm N/mm %	<b>110</b> <b>2,4</b> <b>3,5</b> <b>2,3</b> <b>0,61</b> <b>0,48</b> <b>0,24</b> <b>0,46</b>	≤ 150 ≤ 4 ≥ 3 ≤ 12 ≥ 0,36 ≥ 0,31 ≥ 0,22 ≥ 0,19

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

Párrafo EN ISO 20345:2022	Descripción	Unidad de medida	Resultado obtenido	Requisito
5.3.2.6	Resistencia a los choques (altura libre después del choque)	mm	<b>15,5</b>	≥ 14
5.3.2.7	Resistencia a la compresión (altura libre después de la compresión)	mm	<b>20,5</b>	≥ 14
6.2.1	Resistencia a la perforación (requisito <b>PS</b> con clavo Ø 3,0 mm)	N	<b>A 1100 N</b>	≥ 1100
6.2.2.2	Resistencia eléctrica - en ambiente húmedo - en ambiente seco	MΩ	<b>57,31</b>	≥ 0,1
6.2.4	Absorción de energía en el tacón	J	<b>35</b>	≥ 20
5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	<b>&gt; 2,5</b>	≥ 0,8
5.4.6	Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq	<b>&gt; 21,3</b>	> 15
5.5.4	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	<b>&gt; 84,7</b>	≥ 2
	Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq	<b>&gt; 677,4</b>	≥ 20
5.5.4	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	<b>&gt; 64,4</b>	≥ 2
	Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq	<b>&gt; 515,4</b>	≥ 20
5.8.4	Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen)	mm <sup>3</sup>	<b>110</b>	≤ 150
5.8.5	Resistencia a las flexiones (dilatación de la grieta)	mm	<b>2,4</b>	≤ 4
5.8.7	Resistencia al despegue de la suela/entresuela	N/mm	<b>3,5</b>	≥ 3
6.4.2	Resistencia a los hidrocarburos (variación de volumen ΔV)	%	<b>2,3</b>	≤ 12
5.3.5.2	cerámica + solución detergente – punta (inclinación 7°)		<b>0,61</b>	≥ 0,36
	cerámica + solución detergente – tacos (inclinación 7°)		<b>0,48</b>	≥ 0,31
6.2.10	SR : cerámica + glicerina – punta (inclinación 7°)		<b>0,24</b>	≥ 0,22
	SR : cerámica + glicerina – tacos (inclinación 7°)		<b>0,46</b>	≥ 0,19

