



Ref. Prod.	76400-N01
Cat. de Seguridad	S2 FO SR
Tallas	35 - 50
Peso (talla 42)	480 g
Forma	A
Horma (35-39)	10
Horma (40-50)	11

Descripción del modelo: Zapatilla sin cordones en **NEWTECH** transpirable, hidrófugo, color negro, con forro en **TEXELLE**, antiestático, antishock, antideslizante

Características: La empeine se limpia fácil hasta 40°C con agua y jabón neutro. Plantilla **EVANIT**, con especial mezcla de EVA y nitrilo, de gran confort y espesor variable. Termoformada, perforada y forrada con tejido muy transpirable. Antiestática gracias a un tratamiento especial de la superficie y a costuras realizadas con hilos conductores. Suela perfumada

Usos recomendados: Calzado para industria alimentaria

Modo de conservación del calzado: Mantenerlo siempre limpio y dejarlo secar en sitio ventilado lejos de fuentes de calor. Se recomienda de no usar por mucho tiempo y repetidamente en presencia de agentes orgánicos, herbicidas o plaguicidas, ácidos fuertes o temperaturas extremas. Evitar la inmersión completa en agua de playa, en barro, hidrato de cal o cemento mezclado con agua

MATERIALES / ACCESORIOS

Calzado completo	Protección de los dedos: puntera en acero inoxidable, barnizada con resina epoxi resistente: a los choques hasta 200 J a la compresión hasta 1500 Kilos	5.3.2.6 5.3.2.7	Resistencia a los choques (altura libre después del choque) Resistencia a la compresión (altura libre después de la compresión)	mm mm	15 16	≥ 14 ≥ 14
	Calzado antiestático: fondo/suela con capacidad de disipación de las cargas electroestáticas.	6.2.2.2	Resistencia eléctrica - en ambiente húmedo - en ambiente seco	MΩ MΩ	154,10 505,78	≥ 0,1 ≤ 1000
	Sistema antishock	6.2.4	Absorción de energía en el tacón	J	30	≥ 20
Empeine	NEWTECH , hidrófugo, transpirable, color negro Espesor 1,8 mm	5.4.6 6.3	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad Absorción de agua Penetración de agua	mg/cm ² h mg/cm ² mg/cm ² h %	> 1,2 > 15,1 6% 0,0 g	≥ 0,8 > 15 ≤ 30% ≤ 0,2 g
Forro	Tejido, transpirable, resistente a la abrasión, color negro	5.5.4	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cm ² h	> 84,7	≥ 2
Anterior	Espesor 1,2 mm		Coeficiente de permeabilidad	mg/cm ²	> 677,4	≥ 20
Forro	TEXELLE , transpirable, resistente a la abrasión, color negro	5.5.4	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cm ² h	> 2,4	≥ 2
Posterior	Espesor 1,2 mm		Coeficiente de permeabilidad	mg/cm ²	> 19,9	≥ 20
Plantilla	Antiestática, absorbente, resistente a la abrasión y a la exfoliación.	5.7.4.1	Resistencia a la abrasión	cycles	> 400	≥ 400
Piso / Suela	Poliuretano antiestático mono-densidad, directamente inyectado al empeine, color negro, antideslizante, resistente a la abrasión, a los hidrocarburos y a los ácidos débiles.	5.8.4 5.8.5 6.4.2 5.3.5.2 6.2.10	Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen) Resistencia a las flexiones (dilatación de la grieta) Resistencia a los hidrocarburos (variación de volumen ΔV) cerámica + solución detergente – punta (inclinación 7°) cerámica + solución detergente – tacos (inclinación 7°) SR : cerámica + glicerina – punta (inclinación 7°) SR : cerámica + glicerina – tacos (inclinación 7°)	mm ³ mm % cerámica + solución detergente – punta (inclinación 7°) cerámica + solución detergente – tacos (inclinación 7°) SR : cerámica + glicerina – punta (inclinación 7°) SR : cerámica + glicerina – tacos (inclinación 7°)	206 1,1 3,5 0,41 0,36 0,29 0,34	≤ 250 ≤ 4 ≤ 12 ≥ 0,36 ≥ 0,31 ≥ 0,22 ≥ 0,19

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

	Párrafo EN ISO 20345:2022	Descripción	Unidad de medida	Resultado obtenido	Requisito
Calzado completo	5.3.2.6 5.3.2.7	Resistencia a los choques (altura libre después del choque) Resistencia a la compresión (altura libre después de la compresión)	mm mm	15 16	≥ 14 ≥ 14
	6.2.2.2	Resistencia eléctrica - en ambiente húmedo - en ambiente seco	MΩ MΩ	154,10 505,78	≥ 0,1 ≤ 1000
Empeine	6.2.4 5.4.6 6.3	Absorción de energía en el tacón Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad Absorción de agua Penetración de agua	J mg/cm ² h mg/cm ² mg/cm ² h %	30 > 1,2 > 15,1 6% 0,0 g	≥ 20 ≥ 0,8 > 15 ≤ 30% ≤ 0,2 g
Forro	5.5.4	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cm ² h	> 84,7	≥ 2
Anterior		Coeficiente de permeabilidad	mg/cm ²	> 677,4	≥ 20
Forro	5.5.4	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cm ² h	> 2,4	≥ 2
Posterior		Coeficiente de permeabilidad	mg/cm ²	> 19,9	≥ 20
Plantilla	5.7.4.1	Resistencia a la abrasión	cycles	> 400	≥ 400
Piso / Suela	5.8.4 5.8.5 6.4.2 5.3.5.2 6.2.10	Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen) Resistencia a las flexiones (dilatación de la grieta) Resistencia a los hidrocarburos (variación de volumen ΔV) cerámica + solución detergente – punta (inclinación 7°) cerámica + solución detergente – tacos (inclinación 7°) SR : cerámica + glicerina – punta (inclinación 7°) SR : cerámica + glicerina – tacos (inclinación 7°)	mm ³ mm % cerámica + solución detergente – punta (inclinación 7°) cerámica + solución detergente – tacos (inclinación 7°) SR : cerámica + glicerina – punta (inclinación 7°) SR : cerámica + glicerina – tacos (inclinación 7°)	206 1,1 3,5 0,41 0,36 0,29 0,34	≤ 250 ≤ 4 ≤ 12 ≥ 0,36 ≥ 0,31 ≥ 0,22 ≥ 0,19