



Ref. Prod.	31510-006
Cat. de Seguridad	S3 ESD SRC
Tallas	36 - 48
Peso (talla 42)	425 g
Forma	A
Horma (36-39)	10,5
Horma (40-48)	11

Descripción del modelo: Zapato en RE PET tejido reciclado mezclado con poliamida de alta tenacidad, hidrófugo, color gris/negro, con forro en **SANY-DRY®**, antishock, antideslizante, con plantilla anti-perforación en tejido no tejido PEP Plate, no metálica - **NINGUNA PERFORACIÓN**

Características: Alta conductividad eléctrica. Capacidad conductiva por un largo periodo. **METAL FREE**. Suela **XL EXTRALIGHT®** en material expandido **superligero, flexible y resistente**. Baja densidad, excelentes propiedades físico-mecánicas, **soft touch**. No absorbe líquidos y agentes químicos externos (ácidos/ bases) e impide la proliferación de bacterias; responde de manera óptima a los ataques de agentes atmosféricos especialmente a bajas temperaturas. Excelente resistencia al agua, rayos U.V., cloro y sal y al envejecimiento y consigue mantener el color invariable con el paso del tiempo. **Su ligereza** (peso 3 veces inferior a la de los materiales con las mismas propiedades mecánicas) **ha permitido realizar un calzado laboral muy ligero de peso (alrededor de 420 g). Los elevados espesores de la suela acentúan el efecto de amortiguación, aumentando la comodidad.** Plantilla **LIGHT FOAM ESD**, hecha de espuma de poliuretano extremadamente suave y cómoda con baja resistencia eléctrica, Perforada, con una forma anatómica que abraza y soporta el arco plantar, recubierta de tejido antiabrasión, absorbe el sudor dejando el pie siempre seco; asegura la máxima comodidad y absorción de energía de impacto

Usos recomendados: esta línea de calzado se recomienda para los siguientes sectores: logística, servicios, transporte, industria ligera, industria de la microelectrónica, sector alimentario. Recomendado para zonas **ATEX**. **No se recomienda para la industria pesada y la construcción**

Modo de conservación del calzado: Mantenerlo siempre limpio y dejarlo secar en sitio ventilado lejos de fuentes de calor. Se recomienda de no usar por mucho tiempo y repetidamente en presencia de agentes orgánicos, herbicidas o plaguicidas, ácidos fuertes o temperaturas extremas. Evitar la inmersión completa en agua de playa, en barro, hidrato de cal o cemento mezclado con agua

Recomendaciones: es necesario usar siempre calcetines realizados con fibras naturales como lana o algodón, ya que éstas garantizan la mejor conductividad eléctrica. Evitar de introducir ningún elemento extraño entre el pie y la plantilla del calzado, (como por ejemplo plantillas higiénicas o similares no dadas en dotación por el fabricante), ya que podrían anular las características eléctricas del calzado. No desquidar el efecto de evencimiento y de contaminación del calzados: con el uso la resistencia eléctrica del calzado puede sufrir variaciones. Es aconsejable, por lo tanto comprobar las propiedades eléctricas del calzado usando los dispositivos de controllo de los cuales las áreas protegidas contra las descargas electroestáticas disponen, como previsto por la lej europea CEI EN 61340-5-1

MATERIALES / ACCESORIOS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

		Párrafo EN ISO 20345:2011	Descripción	Unidad de medida	Resultado obtenido	Requisito
Calzado completo	Capacidad ESD	CEI EN 61340-5-1	Resistencia eléctrica del calzado hacia el suelo	MΩ	164	< 1000
		61340-5-1	Resistencia eléctrica transversal	MΩ	48,2	≤ 100
		61340-5-1	Medición de "Body Voltage"	V	14,19	< 100
	Protección de los dedos: puntera FIBERGLASS CAP , no metálica en fibra de vidrio más ligera	5.3.2.3	Resistencia a los choques (altura libre después del choque)	mm	14	≥ 14
	resistente: a los choques hasta 200 J a la compresión hasta 1500 Kilos	5.3.2.4	Resistencia a la compresión (altura libre después de la compresión)	mm	19	≥ 14
	Plantilla anti-perforación: conductor, reciclado casi completamente, hecho con fibras especiales de tejido no tejido, resistente a la penetración, ninguna perforación , con baja resistencia eléctrica	6.2.1	Resistencia a la perforación	N	A 1100 N Ninguna perforación	≥ 1100
	Sistema antishock	6.2.4	Absorción de energía en el tacón	J	39	≥ 20
Empeine	RE PET tejido reciclado mezclado con poliamida de alta tenacidad, hidrófugo, color	5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	> 21,4	≥ 0,8

Los datos de esta ficha pueden cambiar sin antelación debido a cambios de los materiales y de los productos.
Cofra. Derechos reservados. Todos los nombres de productos y compañías son marcas registradas de sus respectivos propietarios.
Ninguna de las partes de esta ficha puede ser reproducida o utilizada sin la autorización por escrito de parte de Cofra.

	gris/negro							
		6.3.1	Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq	> 180,2	> 15		
			Absorción de agua		25%	≤ 30%		
			Penetración de agua		0,1 g	≤ 0,2 g		
Forro	Tejido, transpirable, resistente a la abrasión, color negro	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	> 6,3	≥ 2		
Anterior	Espesor 1,2 mm		Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq	> 51,1	≥ 20		
Forro	Tejido SANY-DRY [□] , transpirable, resistente a la abrasión, color naranja fluo	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	> 10,3	≥ 2		
Posterior	Espesor 1,2 mm		Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq	> 82,8	≥ 20		
Piso / Suela	EVA, directamente aplicada al empeine, color negro, de tipo antideslizante, resistente a la abrasión, a los hidrocarburos y a los ácidos débiles	5.8.3	Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen)	mm ³	247	≤ 250		
		5.8.6	Resistencia al despegue de la suela/entresuela	N/mm	2,4	≥ 3		
		6.4.2	Resistencia a los hidrocarburos (variación de volumen ΔV)	%	7	≤ 12		
	Coeficiente de adherencia del borde de la suela	5.3.5	SRA : cerámica + solución detergente – planta		0,46	≥ 0,32		
			SRA : cerámica + solución detergente – tacos (inclinación 7°)		0,43	≥ 0,28		
			SRB : acero + glicerina – planta		0,31	≥ 0,18		
			SRB : acero + glicerina – tacos (inclinación 7°)		0,21	≥ 0,13		